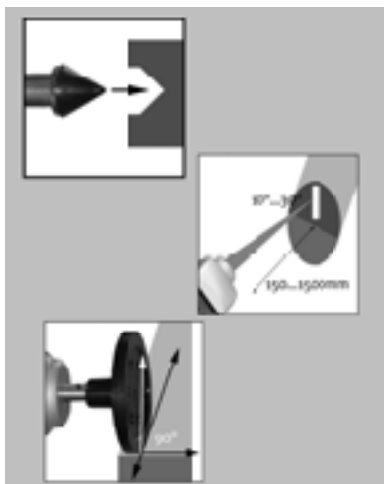



PEEKEL
INSTRUMENTS
SMT-500CL
Präzisions-Laser-Tachometer mit Kontaktadapter
Features

- Sichere berührungslose Drehzahlerfassung oder direkte Messung mit Kontaktadapter
- Längen- und Geschwindigkeitsmessung in wählbaren internationalen Maßeinheiten
- Robustes Gehäuse aus Aluminium Druckguss
- Sehr sicherer Halt des Kontaktadapters durch groß dimensioniertes Schraubgewinde
- Hochwertiges und langlebiges Messgerät für den professionell Einsatz in industrieller Umgebung

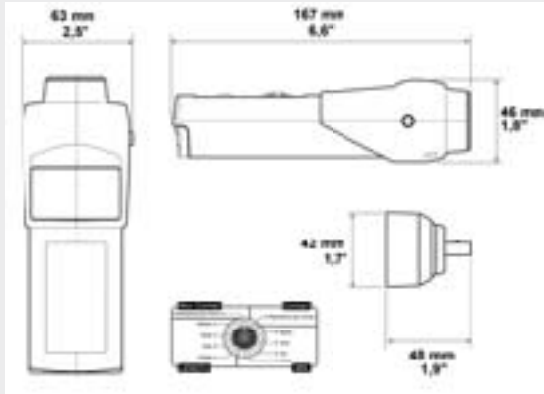

Details


Die Handtachometer der Baureihe SMT-500 sind extrem robuste und speziell für den häufigen Einsatz in der Industrie entwickelte Präzisionsinstrumente mit denen sich Drehzahl, Geschwindigkeit oder Länge messen lassen. Die Geräte eignen sich für viele Anwendungen im Bereich des Services und der Inbetriebnahme sowie zur Überwachung und Kalibrierung von Maschinen und Anlagen in der Industrie.

Die Handmessgeräte sind wahlweise mit einem großen, klaren LC-Display oder einer auch unter ungünstigen Lichtverhältnissen gut ablesbaren LED Anzeige ausgestattet.

Diese Tachometer messen die Drehzahl berührungslos mit Hilfe eines gut sichtbaren, roten Laserstrahls aus bis zu 4 m Entfernung, wobei eine zuvor auf dem rotierenden Maschinen teil aufgebrachte Reflexmarke erfasst wird. Durch Aufstecken eines Kontaktadapters kann mit einer Messspitze oder einem Messrad die Drehzahl, Geschwindigkeit oder Länge in unterschiedlichen internationalen Maßeinheiten ermittelt werden.

Order Info



SMT-500CL

SMT-510CL

Standard

Gerät mit LCD-Display Kontaktadapter, Messspitze, Messkonus, Messrad, Verlängerungswelle, Reflexmarken, Bedienungsanleitung, 2 AA Batterien, Schutzkoffer

Gerät mit LED-Display Kontaktadapter, Messspitze, Messkonus, Messrad, Verlängerungswelle, Reflexmarken, Bedienungsanleitung, 2 AA Batterien im Schutzkoffer

Option

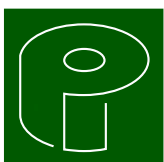
SMT-500CLX LCD Gerät mit großem 12" Messrad anstelle des 6" Messrades
SMT-510CLX LED Gerät mit großem 12" Messrad anstelle des 6" Messrades

SMT-800 Kalibrierprotokoll

Spec

SMT-500CL SMT-500CLX SMT-510CL SMT-510CLX

Messbereich	Kontaktmessung	6...25.000 RPM	
	Berührungslose Messung	6...99.999 RPM	
	Messabstand	150...1.500mm	
Messprinzip		photooptische Erfassung eines Laserstrahls	
Betriebsarten	Drehzahl	RPM contact RPH contact	
	Geschwindigkeit	m/min yd/min ft/min in/min	
	Länge	m cm yd ft in	
Genauigkeit	Drehzahl	0,006% (+/-1RPM) +/-0,06 RPM (<1000RPM) +/-0,6 RPM (<10000RPM)	
	Geschw. / Länge	0,4% (+/- 1Digit)	
Auflösung	Drehzahl	8 Impulse/Umdrehung (mit Adapter)	
	Länge 0,01905	m/Impuls	
	Anzeige ohne	Nachkommastelle	
Anzeige	Displaytyp	LCD, 5-stellig, 12mm hoch	rote LED, 5-stellig, 10mm hoch
	Update Zeit	1000 msec	500 msec
Messwertspeicher	min / max / letzter	✓	
	Zusätzliche Speicher	10 beliebige Messwerte	
Batterien	Anzahl / Art	2 x 1,5V AA-Typ	
	Lebensdauer	ca. 35 h	ca. 30 h
	Low Batt Anzeige	✓	
Temperaturbereich	Betrieb 0...45°	C	
Gewicht	370	g	
Abmessungen	LxBxH	203 x 63 x 46 mm	
Gehäusematerial		Aluminium-Druckguss mit 1/4-20uα, Länge 8mm Stativbefestigung	



PEEKEL
INSTRUMENTS

PEEKEL INSTRUMENTS B.V.
 Industrieweg 161, 3044 AS Rotterdam.
 Tel. (+31) (0)10 415 27 22 Fax (+31) (0)10 437 68 26.
 Internet: www.peekel.nl E-mail: info@peekel.nl